

## OLI SINTETICI IMPIEGATI DALLA NYE

Oil Sintetici	Range Termico, °C	Caratteristiche/Applicazioni
Poliglicoli	-40 +125	Buona capacità di carico, compatibile con la maggior parte degli elastomeri, non carbonizza. Impiegato spesso in contatti elettrici con presenza arco.
Pennzane® (Shell)	-45 +125	Fluido altamente specializzato con pressione di vapore bassa come quella di un PFPE e capacità lubrificante e resistenza del velo come quella di un PAO. Impiegato nel settore aerospaziale e in applicazioni critiche in presenza di vuoto.
Polialfaolefine (PAO)	-60 +125	Stabile, fluido lubrificante compatibile con la maggior parte di plastiche ed elastomeri. Sostituto del minerale, è impiegato in numerosi applicazioni industriali.
Esteri Sintetici	-65 +150	Eccellente resistenza all'usura, stabile, affinità con metalli, forti carichi manuali. Perfetto per cuscinetti molto caricati.
Siliconi	-70 +200	Stabili con buone caratteristiche umettanti. Comunemente impiegati in ingranaggi plastica, cavi di controllo e tenute.
Perfluoropolietere (PFPE)	-90 +250	Estremamente stabili, ininfiammabili, chimicamente inerti, bassa pressione di vapore. Impiegati in ambienti estremi e per evitare incompatibilità con plastica ed elastomeri.
Polifenilietere	+10 +250	Resistenti a radiazioni, agenti chimici e acidi. Tradizionalmente impiegati per connessioni metalli nobili e componenti meccanici esposti alte temperature.

## ADDENSANTI IMPIEGATI DALLA NYE

Gli addensanti sono selezionati per la loro resistenza all'acqua ed all'acqua salata, stabilità termica, capacità addensante, lubrificità e stabilità al taglio.

Saponi organici	Non saponi organici
Litio	Urea
Litio complesso	
Sodio	Inorganici
Sodio complesso	Argilla Bentonite
Calcio	Silicato
Calcio complesso	Silicato idrofobico
Alluminio complesso	PTFE
	Ossido metallico

## CONSISTENZA/ANALOGIA DEI GRASSI

NLGI Grade	Penetrazione (lavorata, 60 colpi)	Aspetto (Non lavorato)
000	445-475	Fluido
00	400-430	Quasi fluido
0	355-385	Estremamente morbido
1	310-340	Molto morbido
2	265-295	Morbido
3	220-250	Consistente e Fibroso
4	175-205	Molto consistente
5	130-160	Solido
6	85-115	Solido

Compatibilità degli oli base sintetici	Plastica														Elastomero										Solvente							
	Acetaliche (POM)	ABS	Fenoliche (PF)	Poliamide-imide (PAI)	Poliamide (nylon) (PA)	Policarbonato (PC)	Poliestere	Polieterimide	Poliuretano (PE)	Poliimide (TPI)	Ossido Polifenilene (PPO)	Polistirene	Polisulfonato (PSU)	PTFE	Polivinilclorato (PVC)	Tereftalato (PBT)	Buna S	Butile	EPDM, EPR	Fluoroelastomero	Gomma Naturale	Neoprene	Nitrile	Silicone	Acqua	Acqua + detergente	Isopropanolo	Metanolo	Solvente Minerale	Fluoroalcano	Solvente Fluorurato	
<b>Idrocarburo sintetico</b> Comprese: polialfaolefine (PAO) Indice Viscosità: 125-250	I	I	I	I	I	I	I	A	I	I	A	I	I	A	I	S	S	S	I	S	I	I	A	I	D	I	I	S	I	I		
<b>Poliglicole</b> Poliuretano	I	S	I	I	I	S	S	I	A	I	S	I	S	I	S	S	I	I	S	S	I	I	S	A	I	V	D	V	V	S	I	I
<b>Etere</b> Diestere, Poliolestere	I	S	I	I	I	S	S	I	A	I	S	S	S	I	S	I	S	S	A	I	S	S	A	A	I	D	I	I	S	I	I	
<b>Silicone</b> Dimetil-, fenil-, alogenato-	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	S	I	I	I	I	I	I	I	
<b>Ciclopentano Multialchilato</b> Pennzane® (Shell)	I	I	I	I	I	I	I	A	I	I	A	I	I	A	I	S	S	S	I	S	I	I	A	I	D	I	I	S	I	I		
<b>Perfluoropolietere</b> PFPE	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	D	I	I	I	S	V	
<b>Polifenilietere</b> PPE Indice Viscosità: 40-60	I	S	I	I	I	S	S	I	A	I	S	S	S	I	S	I	S	S	A	I	S	S	A	A	I	D	I	I	S	I	I	

## ADDITIVI IMPIEGATI DALLA NYE

Tipi additivi	Caratteristiche
Antiossidante	Prolunga la durata dell'olio base
Antiusura (EP)	Protezione delle superfici metalliche caricate
Antiruggine	Previene la ruggine delle leghe ferrose
Anticorrosione	Previene la corrosione dei metalli non nobili
Additivo	Conducibilità termica/elettrica, speciali caratteristiche fisiche
Fortificatore (EP)	Solidifica dentro le superfici caricate sotto estreme pressioni
Lubrificanti	Riduce coefficiente attrito, il momento torcente iniziale e lo stick/slip
Modificatore indice viscosità	Riduce la variazione della viscosità con la temperatura
Punto scorrimento	Aumenta il limite della bassa temperatura
Colorante	Tracciante ultravioletto o visivo per facilitare l'ispezione/ assemblaggio

## VISCOSITA' CINEMATICA DEI MATERIALI PIU' COMUNI

Visc. a 25°C, cSt	Materiale
20.000.000	Gomma
5.000.000	Gomma
10.000	Miele
1.000	Olio di ricino
100	Olio motore SAE 10
3	Latte
1	Acqua
0,40	Acetone

## CLASSIFICAZIONE VISCOSITA'

Gradazione ISO	Range Viscosità a 40°C (cSt)
2	1,98 - 2,42
3	2,88 - 3,52
5	4,14 - 5,06
7	6,12 - 7,48
10	9 - 11
15	13,5 - 16,5
22	19,8 - 24,2
32	28,8 - 35,2
46	41,4 - 50,6
68	61,2 - 74,8
100	90 - 110
150	135 - 165
220	198 - 242
320	288 - 352
460	414 - 506
680	612 - 748
1000	900 - 1100
1500	1350 - 1650

## FORMULE/FATTORI DI CONVERSIONE

°C da °F	$[(°F - 32) \times 5] / 9$
Oncia	28,35 gr
Libbra	453,00 gr
Quarter	945,00 cc



S Solubile      V Varia con la concentrazione  
D Debole solubilità      I Insolubile

Per ulteriori informazioni: **TECNOLUBESEAL** snc  
tel. 045 7702389

via G. Galilei, 7 Z.I.      37029-SAN PIETRO IN CARIANO (VR)  
fax. 045 7701897

e-mail. [info@tecnolubeseal.it](mailto:info@tecnolubeseal.it)

[www.tecnolubeseal.it](http://www.tecnolubeseal.it)